



INKLUSIVE



INSTER

Preisliste April 2025

PREIS- UND MODELLÜBERSICHT

Ausstattung	Batteriekapazität	Sitze	Modell-Code	Leistung kW / PS	Getriebe	CO ₂ g/km	NoVA %	UVP inkl. NoVA ¹⁾ + MwSt in €	UVP ²⁾ inkl. NoVA ¹⁾ + MwSt in €
Smart Line	42 kWh	4	R5S41	71,1 / 97	einstufig	0	0	27.390,-	24.990,-
	49 kWh	4	R5S42	84,5 / 115	einstufig	0	0	29.390,-	26.990,-
Trend Line	42 kWh	4	R5T41	71,1 / 97	einstufig	0	0	29.390,-	26.990,-
	49 kWh	4	R5T42	84,5 / 115	einstufig	0	0	31.390,-	28.990,-
	42 kWh	5	R5T51	71,1 / 97	einstufig	0	0	29.690,-	27.290,-
	49 kWh	5	R5T52	84,5 / 115	einstufig	0	0	31.690,-	29.290,-
Cross Line	49 kWh	4	R5C41	84,5 / 115	einstufig	0	0	33.990,-	31.590,-

UVP - Unverbindlicher Verkaufspreis in EUR inkl. MwSt., NoVA und Transportkosten.

¹⁾ Die Normverbrauchsabgabe gemäß §1 Normverbrauchsgesetz ist in den angeführten Listenpreisen bereits enthalten.

Nähere Informationen zum Normabgabegesetz erhalten Sie unter <https://www.bmf.gv.at/themen/stuern/kraftfahrzeuge/Normverbrauchsgesetz-Übersicht.html>

²⁾ UVP inkl. NoVA und MwSt - beinhaltet € 2.400,- (inkl. MwSt.) E-Mobilitätsbonus des Herstellers.

Smart Line

ab € 24.990,-²⁾

AUSSENAUSSTATTUNG

- Außenspiegel
*Abdeckung in Wagenfarbe
elektrisch beheizbar und einstellbar
elektrisch anklappbar*
- Felgen und Reifen
*15 Zoll Stahlfelgen mit Bereifung 185/65R15
Radzierkappen*
- Frontscheibenwischer (Aeroblade) mit variablem Intervall
- Getönte Scheiben
- Heckscheibenheizung mit Timer
- Ladeklappe vorne
- Licht
*Bremsleuchte im Dachspoiler
Halogenscheinwerfer
LED-Nebelschlussleuchte
LED-Positionslicht
LED-Tagfahrlicht
Lichtsensor*
- Parksensoren hinten (nicht abschaltbar)
- Rückfahrkamera
- Türgriffe in Wagenfarbe
- Unterfahrschutz (silber) vorne und hinten

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- Airbags
*Fahrer- und Beifahrerairbag
Kopfairbag (vorne und hinten)
Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer
Zentraler Airbag zwischen den Vordersitzen*
- Assistenzsysteme
*Adaptiver Tempomat mit Abstandsregelung und Stop- & Go- Funktion (SCC)
Antiblockiersystem (ABS)
Aufmerksamkeitsassistent kamerabasierend (ICC)
Autobahnassistent (HDA)
Berganfahrhilfe (HAC)
Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)*
- *Geschwindigkeitslimitassistent (ISLA)
Insassenalarm hinten (ROA)
Multikollisionsbremse (MCB)
Notbremsassistent (FCA 1.5)
Speedlimiter (MSLA)
Spurhalteassistent (LKA)
Spurfolgeassistent (LFA)*
- Drive Mode Select
- e-Call (Notrufsystem)
- Elektrische Parkbremse mit Auto Hold Funktion (EPB)
- Elektrische Servolenkung (MDPS)
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten
- Kindersicherung an den hinteren Türen (manuell)
- Kopfstützen
*hinten höhenverstellbar (2 Stück)
vorne höhen- und tiefenverstellbar*
- Laden
*400-Volt-Technologie
On-board Charger mit 11 kW (3-phasig)*
- Reifendruckkontrollsystem (TPMS)
- Shift by Wire - elektronische Steuerung der Gangwahl
- Sicherheitsgurte
*Drei-Punkt-Gurtsystem hinten
Drei-Punkt-Gurtsystem mit Gurtkraftbegrenzer vorne
Warnsignal, wenn nicht angeschnallt*
- Temporary Mobility Kit (TMK)
- Wegfahrsperre elektronisch

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- 12V-Anschluss in der Mittelkonsole
- Digitale Armaturen mit 10,25 Zoll TFT-Bildschirm
- Fensterheber
elektrisch vorne und hinten
- Infotainmentsystem
*4 Lautsprecher
Navigationssystem³⁾ mit 10,25 Zoll Farbdisplay
RDS-Funktion / DAB – Digitales Radio /
TMS-Traffic Management System*
- Klimaautomatik
*mit elektronischer Temperaturregelung (eine Zone)
Anti-Beschlagsystem*
- Konnektivität
*Android Auto^{TM 4)} und Apple CarPlay^{TM 4)}
BluetoothTM mit Spracherkennung⁵⁾
Hyundai Bluelink, Live Service⁶⁾
Over-the-Air-Updates*
- Lenkrad
*3 Speichen
Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
Radiofernbedienung
Schaltwippen zur Veränderung der
Rekuperationsintensität*
- Sitze
*Fahrersitz manuell höhenverstellbar
Rücksitzlehne im Verhältnis 50:50 umklappbar
Stoffpolsterung*
- Sonnenblende mit Kosmetikspiegel (Fahrerseite)
- USB-Anschluss
- Zentralverriegelung
*Smart-Key (für schlüssellosen Zugang)
inkl. Start-/Stoptaste*

Trend Line

» zusätzlich/abweichend zu **Smart Line**

ab € 26.990,-²⁾

AUSSENAUSSTATTUNG

- + Außenspiegel
mit integrierter LED-Blinkereinheit
- + Dachreling
- + Felgen und Reifen
15 Zoll Leichtmetallfelgen mit Bereifung 185/65R15
- + Licht
LED-Bremsleuchte im Dachspoiler
LED-Heckleuchten
- + Parksensoren vorne
- + Privacy Glass - abgedunkelte Scheiben ab der B-Säule

TECHNISCHE AUSSTATTUNG UND SICHERHEIT

- + Innenspiegel mit Abblendautomatik (ECM)
- + Regensensor
Abweichend 5-SITZER:
+ Kopfstützen
hinten höhenverstellbar (3 Stück)

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- + Fensterheber
mit Auf-/Abwärtsautomatik und Einklemmschutz für Fahrer- und Beifahrerseite
- + Induktive Ladestation (kabelloses Laden des Smartphones)⁷⁾
- + Lautsprecher
2 Hochtöner
- + Lenkrad
3 Speichen lederbezogen
- + Sitze
Fahrer- und Beifahrersitzlehne umklappbar
Fahrersitz mit integrierter Armlehne
Rücksitzbank im Verhältnis 50:50 längsverschiebbar
Blende an der Rückseite des Beifahrersitzes zur Montage von Zubehör (Tisch, Regenschirmhalter, etc)
- + Sonnenblende mit beleuchtetem Kosmetikspiegel
- + Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens
- + USB-Anschlüsse
- + Winterpaket
Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
Lenkrad beheizt
Abweichend 5-SITZER:
+ Sitze
Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 umklappbar
- Rücksitzbank im Verhältnis 50:50 längsverschiebbar entfällt

Cross Line

» zusätzlich/abweichend zu **Trend Line**

ab € 31.590,-²⁾

AUSSENAUSSTATTUNG

- + Felgen und Reifen
17 Zoll Leichtmetallfelgen mit Bereifung 205/45R17
- + Licht
LED-Abblendlicht
LED-Fernlicht
- + Stoßfänger vorne und hinten in Cross-Design

KOMFORT- UND INNENAUSSTATTUNG

- + Ambientebeleuchtung
- + Lenkrad
LED-Pixel am Lenkrad
- + Licht
LED-Innenraumbeleuchtung
LED-Kofferraumbeleuchtung

PAKETE - INSTER

 ab Werk mit Lieferzeit, UVP inkl. NoVA³ + MwSt in €

			Smart Line	Trend Line	Cross Line
P1	Sitz-Paket	<ul style="list-style-type: none"> • Beifahrersitzlehne umklappbar • Blende an der Rückseite des Beifahrersitzes zur Montage von Zubehör (Tisch, Regenschirmhalter, etc) • Lederlenkrad • Lenkrad beheizt • Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer 	690,-	S	S
P2	Smart Line-Paket	<ul style="list-style-type: none"> • 15 Zoll Leichtmetallfelgen • Außenspiegel mit integrierter LED-Blinkereinheit • Regensensor • Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens 	590,-	S	-
P3	Licht-Paket	<ul style="list-style-type: none"> • Ambientebeleuchtung • LED-Abblendlicht • LED-Fernlicht • LED-Innenraumbeleuchtung • LED-Pixel am Lenkrad 	-	890,-	S
P4	Smart Sense-Paket	<ul style="list-style-type: none"> • 360° Übersichtskamera (SVM) • Parkhilfe hinten mit Notbremsfunktion (PCA) • Toter-Winkel Assistent (BCA) • Toter-Winkel-Assistent mit Monitor (BVM) 	-	1.290,-	1.290,-
P5	V2L-Paket	<ul style="list-style-type: none"> • Vehicle to Load (V2L) - Adapter im Exterieur • Vehicle to Load (V2L) Interieur (230V Steckdose) 	-	890,-	890,-

OPTIONEN - INSTER

 ab Werk mit Lieferzeit, UVP inkl. NoVA³ + MwSt in €

			Smart Line	Trend Line	Cross Line
O1	Wärmepumpe	inkl. Batterieheizsystem	990,-	990,-	990,-
O2	Schiebedach (nicht in Verbindung mit O3)	Glas-/Hubschiebedach	-	690,-	690,-
O3	Zwei-Ton Lackierung (nicht in Verbindung mit O2)	Kontrastdach und Außenspiegelabdeckung Schwarz verfügbar für die Außenfarben: Atlas White, Tomboy Khaki, Sienna Orange Metallic, Aero Silver Matte	-	490,-	490,-
O4	17 Zoll Leichtmetallfelgen	mit Bereifung 205/45R17	-	490,-	S
O5	Digitaler Schlüssel		-	390,-	390,-
O6	Dachkorb⁸⁾		-	-	990,-

S = Serienmäßig; - = nicht verfügbar

3) Die vom Hersteller angebotene kostenlose Aktualisierung des Kartenmaterials des werksseitig eingebauten Navigationssystems ist unter <https://update.hyundai.com/EU/DE/> abrufbar und kann selbst durchgeführt werden, bzw. einmal jährlich im Rahmen der regelmäßigen Wartung beim Hyundai-Partner. 4) Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc., Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Apple Inc. Nicht kompatibel mit allen Mobiltelefonen. 5) Bluetooth™ ist eine eingetragene Marke von Bluetooth SIG, Inc. – sofern Apple CarPlay™ bzw. Android Auto™ in der Serienausstattung verfügbar, ist die Spracherkennung darüber möglich. 6) Live Service, gekoppelt an Bluelink Verfügbarkeit. 7) Nicht kompatibel mit allen Mobiltelefonen. 8) Pflegehinweis Cross Line mit dem Dachkorb kann nicht in Autowaschanlagen eingefahren werden, da es sowohl am Dachkorb als auch an der Autowaschanlage zu Beschädigungen kommen könnte.

AUSSENLACKIERUNGEN - INSTER



Unbleached Ivory

ohne Aufpreis



Atlas White
Kontrastdach verfügbar

Aufpreis € 290,-



Buttercream Yellow Pearl
nicht für Cross Line

Aufpreis € 590,-



Sienna Orange Metallic
Kontrastdach verfügbar
nicht für Cross Line



Tomboy Khaki
Kontrastdach verfügbar
nicht für Cross Line



Abyss Black Pearl



Dusk Blue Matte
nicht für Cross Line

Aufpreis € 790,-



Amazonas Green Matte
nur für Cross Line

Pflegehinweis bei Fahrzeugen mit Mattlackierung: Autowaschanlagen mit drehenden Bürsten dürfen nicht verwendet werden, da sie die Oberfläche Ihres Fahrzeugs beschädigen können. Dampfreiniger, die die Fahrzeugoberfläche mit hohen Temperaturen reinigen, können dazu führen, dass Öl auf dem Lack haftet und schwer zu entfernende Flecken bildet. Verwenden Sie bei der Autowäsche ein weiches Tuch (z. B. Mikrofaser Tuch oder Schwamm) und trocknen Sie das Auto mit einem Mikrofaser Tuch. Wenn Sie Ihr Auto von Hand waschen, sollten Sie keinen Reiniger verwenden, der mit einer Wachsbehandlung abschließt. Wenn die Fahrzeugoberfläche stark verschmutzt ist (Sand, Schmutz, Staub, Verunreinigungen usw.), spülen Sie die Oberfläche zunächst mit Wasser, bevor Sie das Fahrzeug waschen. Verwenden Sie keinen Lackschutz (wie Schaumwaschmittel), Scheuermittel oder Politur. Wurde Wachs aufgetragen, entfernen Sie das Wachs umgehend mit einem Silikonreiniger. Wenn Teer oder Teerverunreinigungen vorliegen, verwenden Sie zu deren Entfernung einen geeigneten Teerentferner. Achten Sie jedoch darauf, nicht zu viel Druck auf die Lackierung auszuüben.

5 JAHRE **Unlimitierte
Kilometergarantie**¹

8 JAHRE **160.000 km
Batterie Garantie**²



Teilenummer: HYPLINSTER

hyundai.at

Impressum:
Firma & Rechtsform: Hyundai Import GmbH
Sitz: 1230 Wien
Firmenbuchnummer: FN: 47654f
Firmenbuchgericht: HG Wien
Hersteller:
Wallig Ennstaler Druckerei und Verlags Ges.m.b.H.
8962 Gröbming

¹ Die Hyundai Neuwagengarantie ohne Kilometerbegrenzung gilt nur für jene Hyundai-Fahrzeuge, welche als Neufahrzeug ursprünglich von einem autorisierten Hyundai-Vertragshändler mit Sitz im Europäischen Wirtschaftsraum (EWR) oder der Schweiz an Endkunden verkauft wurden. Details zu den Garantiebedingungen, der Garantielaufzeit und dem Garantiefumfang sowie den Ausnahmen und Einschränkungen davon, finden Sie im Garantie- und Serviceheft bzw. Garantieheft und der separaten Garantie-Urkunde des Fahrzeuges.

² Die Garantie gilt für die Hochvolt-Batterie für die Dauer von 8 Jahren ab Garantiebeginndatum oder bis zu 160.000 km Laufleistung, je nachdem welcher Umstand früher eintritt (gültig für Hybrid, Plug-In, Elektro).

Die Assistenzsysteme dienen rein der Unterstützung und entbinden den Fahrer nicht von seiner eigenen Verantwortung beim Betrieb des Fahrzeuges. Technische Daten und Ausstattungen entsprechen dem Stand bei Drucklegung. dB(A) = Schalldruckpegel nach Frequenzbewertungskurve A. Angaben zum Geräuschpegel wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren gemäß der Verordnung (EU) Nr. 540/2014 respektive Regelung Nr. 51.03 UN/ECE [2018/798] ermittelt. Die aktuelle Ausstattung entnehmen Sie bitte der jeweils gültigen Preisliste. Darüber

hinaus behält sich der Hersteller Änderungen der technischen Daten, der Maße und Gewichte, der Ausstattung, der Garantiebestimmungen und des Designs jederzeit vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Alle Abbildungen sind Symbolabbildungen. Der Kraftstoffverbrauchs-wert wurde nach dem vorgeschriebenen Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nummer 715/2007, VO (EG) Nr. 692/2008, VO (EU) 2018/1832 und VO (EU) 2017/1151 in der jeweils gültigen Fassung ermittelt oder – im Sinne der nachstehenden Ausführungen – als Näherungswert angenommen. Der Kraftstoffverbrauchswert nach WLTP gilt daher nur unter den vorgeschriebenen Bedingungen gemäß dem Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus. Dabei werden die Fahrzeuge auf einem Prüfstand unter vorgegebenen Laborbedingungen betrieben und insbesondere deren Kraftstoffverbrauch und Emissionen gemessen. Die Ergebnisse werden für die Ermittlung der Angaben laut WLTP herangezogen. Im alltäglichen Praxis-Fahrbetrieb können unter anderem aufgrund niedriger Umgebungs- bzw. Außentemperatur sowie anderer Umwelteinflüsse (Wind, Regen, Schneefall, etc.), der Fahrweise, der Geschwindigkeit, der Einsatzart (Autobahn, Landung Schnellstraße oder innerorts), des Einsatzes der Heizung sowie der Klimaanlage, des Einsatzes anderer Komfort- sowie Nebenverbraucher, des jeweiligen Fahrprofils, der nicht serienmäßigen Sonder- bzw. Zusatzausstattung, die unter anderem das Gewicht, den Rollwiderstand und die Aerodynamik verändern kann, der Ausgestaltung und der Marken der Reifen sowie der Felgen und der Reifendimensionen, der Zuladung, der Anzahl der Mitfahrer, der Vortemperaturierung bzw. der Starttemperatur, des Fahrzeugzustands, des Mehrgewichts, aufgrund der Farbe der Karosserie und der Innenausstattung des Fahrzeuges, der Topographie (Bergauffahren), der Straßenverhältnisse, der Verkehrslage, der Qualität des Kraftstoffs, der Höhenlage, etc. erheblich abweichende (erheblich höhere) Kraftstoffverbrauchswerte auftreten.

Die Reichweite wurde nach dem vorgeschriebenen Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus (Worldwide Harmonised Light-Duty Vehicles Test Procedure) gemäß VO (EG) Nummer 715/2007, VO (EG) Nr. 692/2008, VO (EU) 2018/1832 und VO (EU) 2017/1151 in der jeweils gültigen Fassung ermittelt oder – im Sinne der nachstehenden Ausführungen – als Näherungswert veranschlagt. Die Reichweite nach WLTP gilt daher nur unter den vorgeschriebenen Bedingungen gemäß dem Mess- bzw. Prüfverfahren des WLTP-Zyklus. Dabei werden die Fahrzeuge auf einem Prüfstand unter vorgegebenen Laborbedingungen betrieben und insbesondere deren Stromverbrauch und die zurückgelegte Strecke gemessen. Die Ergebnisse werden für die Ermittlung der Angaben laut WLTP herangezogen. Im alltäglichen Praxis-Fahrbetrieb können jedoch unter anderem aufgrund niedriger Umgebungs- bzw. Außentemperatur sowie anderer Umwelteinflüsse (Wind, Regen, Schneefall, etc.), der Fahrweise, der Geschwindigkeit, der Einsatzart (Autobahn, Land- und Schnellstraße oder innerorts), des Einsatzes der Heizung sowie der Klimaanlage, des Einsatzes anderer Komfort- sowie Nebenverbraucher, des jeweiligen Fahrprofils, der nicht serienmäßigen Sonder- bzw. Zusatzausstattung, die unter anderem das Gewicht, den Rollwiderstand und die Aerodynamik verändern kann, der Ausgestaltung und der Marken der Reifen sowie der Felgen und der Reifendimensionen, der Zuladung, der Anzahl der Mitfahrer, der Vortemperaturierung bzw. der Starttemperatur, des Fahrzeugzustands, des Mehrgewichts, aufgrund der Farbe der Karosserie und der Innenausstattung des Fahrzeuges, der Topographie (Bergauffahren), der Straßenverhältnisse, der Verkehrslage etc. erheblich abweichende (erheblich niedrigere) Reichweitenwerte auftreten.

Beim Betrieb von elektrisch betriebenen Fahrzeugen liegt die Wohlfühltemperatur der Hochbatterie, also des Akkus, etwa bei 20 bis 25 °C. Temperaturen, die darüber oder darunter liegen verlangsamen den chemischen Prozess in den Batterien. Mit der genannten Reichweite kann nur dann gerechnet werden, wenn die Tempera-

turen in diesem Bereich liegen. Sobald die Temperaturen darunterliegen, muss zum Teil mit einer erheblichen Verringerung der Reichweite gerechnet werden. Dies gilt insbesondere auch bei Fahrten auf Autobahnen oder bei Bergfahrten. Bei der angegebenen Ladedauer (vom Start auf das Zielniveau des Ladezustandes, in %) handelt es sich um einen Richtwert. Die tatsächliche Ladedauer ist abhängig unter anderem vom Ladezustand, vom Zustand sowie der Haltbarkeit der Hochspannungsbatterie, von der Batterietemperatur, von der Außen- bzw. Umgebungstemperatur, von der Ladeinfrastruktur, deren Anschlussleistung und Stromabgabeleistung sowie den Ladegerät- Spezifikationen, von der Ladetechnik, von der Ladeleistung bzw. von Spannung und Stromstärke, vom Lastmanagement, der Ladeart (Gleichstrom oder Wechselstrom), vom Querschnitt des Ladekabels sowie von der Nutzung von Komfort- sowie Nebenverbrauchern und kann daher erheblich abweichen bzw. erheblich länger sein.

Sofern der Telematikdienst Hyundai Bluelink im Kaufvertrag ausdrücklich als Ausstattungsbestandteil angeführt ist, steht dieser unentgeltlich für einen Zeitraum von maximal sechs Monaten ab Beginn der Garantielaufzeit als Testversion zur Verfügung. Nach Ablauf dieses Zeitraums kann der Telematikdienst Hyundai Bluelink gegen vorhergehende Bezahlung eines Entgelts gemäß den sodann gültigen Preisen laut der Homepage der Hyundai Import GmbH bzw. des Herstellers abonniert werden. Sofern vom Nutzer des Fahrzeuges ein derartiges Abonnement nicht abgeschlossen wird, stehen die Funktionen des Telematikdienst Hyundai Bluelink, einschließlich der dadurch angebotenen Komfort- und Sicherheitsfunktionen (OTA-Update, Live Service, Sprachsteuerung, etc.) – nicht mehr zur Verfügung. Die Dauer der Verfügbarkeit von Karten-Updates obliegt dem Hersteller.